

Chargeur mobile et basculant

TYPE **EMB**

TYPE **EWB**

Pour votre réussite et votre sécurité

L'ensemble mobile et basculant

un système mobile innovant dédié à l'industrie alimentaire

Cet ensemble chargeur mobile et basculant est équipé d'une trémie vide-sacs ergonomique et d'un élévateur Transitube permettant d'alimenter un équipement situé jusqu'à 3,8 M de hauteur.

Poudres, granulés, épices, grains, fruits, légumes ou produits carnés coupés frais ou surgelés IQF, ce système élève vos produits vers des machines telles que cuves de préparation, mélangeuses, doseurs, conditionneuse, ensacheuse, etc...



Pour la qualité de tous vos produits

Une ergonomie optimisée au sein de l'entreprise

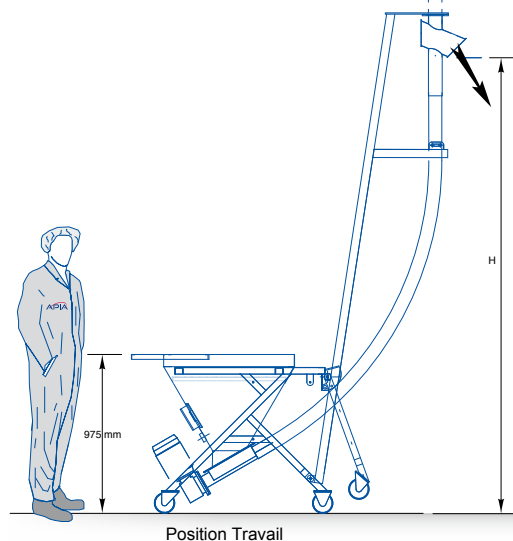
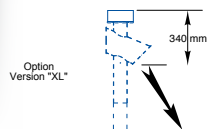
La mobilité de cet ensemble ainsi que son châssis basculant permettent de l'amener à proximité de la ligne à alimenter et de le déplacer soit vers une autre ligne en fonction des autres besoins de production, soit vers une zone de nettoyage.

La conception du châssis basculant et les composants à démontage rapide rendent les opérations de nettoyage particulièrement rapides, faciles et fiables.

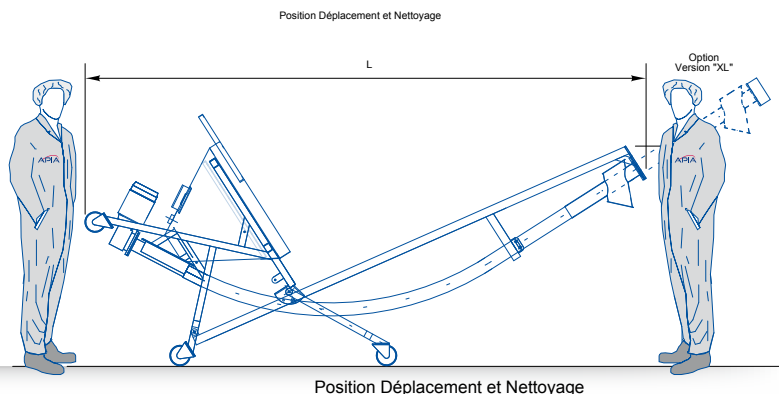
Une accessibilité facilitée

Grâce à la faible hauteur en position déplacement et nettoyage, cet alimentateur peut passer des portes de moins de 2 M et permet en toutes circonstances une accessibilité de tous les composants depuis le sol : ainsi vos opérateurs gardent les pieds sur terre.





Position Travail



Position Déplacement et Nettoyage

Dimensions en mm

Type	H	h	L
EMB-L	2 800	1 600	3 500
EMB-XL	3 800	1 800	4 400

Grâce à la hauteur en position déplacement nettoyage, cet alimentateur peut passer des portes de faible hauteur et permet aux opérateurs une accessibilité de tous les composants depuis le sol.

Descriptif

Cet ensemble comprend :

TRÉMIE MOBILE

- Capacité en air 150 L
- Grille de sécurité maille 40 x 40 boulonnée
- Tablette repose-sacs (Hauteur 975 mm)
- Détecteur de niveau bas capacitif monté sur piquage trémie
- Châssis support basculant pour nettoyage et déplacement
- 4 Roulettes pivotantes avec freins, galets nylon
- 2 Roulettes centrales fixes, galets nylon

ÉLÉVATEUR TRANSITUBE® TYPE 90

- Goulotte d'admission
- Goulotte pour évacuation et conduit de descente flexible
- Spire de distribution
- Groupe d'entraînement 230/400V Tri- 50 Hz -1,1kW- IP 55 protégé par double étanchéité (le produit est à l'abri des pollutions)
- Hauteur d'élévation : 2,8 mètres en version L
- Débit instantané selon produits

Matériel construction inox 304 finitions alimentaires. Tout autre matériau au contact du produit, certifié alimentaire.

ATEX : matériel prévu pour un usage hors atmosphère explosive.

Un retour sur investissement rapide

Pratique, maniable, révolutionnaire pour l'industrie alimentaire

Cet équipement dédié à l'industrie alimentaire est conçu pour durer, répond aux normes en vigueur grâce à l'utilisation de matériaux agréés et à une ergonomie étudiée.

Sa conception permet le basculement, le déplacement et le démontage avec un minimum d'effort.

Les opérateurs peuvent intervenir sur toutes les pièces de l'élévateur en restant les pieds au sol.

Améliorer !

Améliorez la productivité sur de nombreux postes de travail grâce à un investissement mesuré et partagé tout en favorisant la sécurité des produits et des opérateurs qui utilisent l'EMB APIA.

Options possibles

- Coffret électrique
- Couvercle amovible
- Carter de protection moteur
- Assistance à l'écoulement
- Agitateur mécanique
- Démontage rapide
- Hauteur d'élévateur 3,80 M version XL
- ATEX zone 22 et 21
- Housse de protection pour entreposage
- Kit de nettoyage...